

Reprofiláční samonivelizující kompozice pro obnovu betonových konstrukcí

1. Charakteristika výrobku

Jednosložková suchá samonivelizující kompozice (malťová směs). Splňuje požadavky třídy R4 dle normy EN 1504-3.

- určená pro opravy betonu (zásada 3, 4 a 7 metoda 3.1, 3.2, 3.3, 4.4, 7.1 a 7.2 dle EN 1504-3)
- rozmíchává se pouze s vodou, má dobrou zpracovatelnost, je silně ztekucená
- má výbornou přídržnost k betonovému podkladu i výztuži
- je trvale odolná vůči vodě
- má dobré mechanické vlastnosti
- je mrazuvzdorná
- je objemově kompenzována

2. Použití

MONOMIX SCC je určen pro opravy vodorovných konstrukcí velkého rozsahu a betonáž vodorovných nosných nebo vyrovnávacích vrstev na mostech a při realizaci průmyslových podlah. Může být použit i pro výrobu tenkostěnných prefabrikátů.

3. Fyzikální a mechanické parametry

Požadavky/výsledky podle EN 1504-3 třída R4

	Zkušební metoda	Požadavek	Výsledek
Pevnost v tlaku (MPa)	EN 12190	≥ 45	> 45
Obsah chloridových iontů	EN 1015-7	≤ 0,05 %	< 0,01 %
Soudržnost (MPa)	EN 1542	≥ 2,0	> 2,0
Odolnost proti karbonataci	EN 13295	$d_k \leq$ kontrolní beton	vyhovuje
Tepelná slučitelnost, část 1 Zmrazování a tání (MPa)	EN 13687-1	přídržnost po zkoušce	> 2,0
		≥ 2,0	
Modul pružnosti (GPa)	EN 13412	≥ 20	> 20

Fyzikální a mechanické vlastnosti

MONOMIX SCC		f	r	c
Barva		nestandardní šedá		
Objemová hmotnost čerstvé malty (kg/m ³)		2 150 ± 50		
Pevnost v tahu za ohybu (MPa)	7 dnů	> 6,0	> 6,2	> 6,3
	28 dnů	> 8,5	> 8,6	> 8,8
Pevnost v tlaku (MPa)	7 dnů	> 31	> 33	> 35
	28 dnů	> 46	> 49	> 50
Hořlavost		třída A1		

4. Zkušební atesty

Vyhovuje požadavkům normy EN 1504-3, TP ŘSD kap. 31 i TP SSBK III.

Výrobek je certifikován podle zákona č. 22/1997 Sb. a Nařízení EP a Rady (EU) č. 305/2011 (CPR).

Průběžnou nezávislou kontrolu kvality výroby zajišťuje AZL 1687 LABBET®.

Dozor nad systémy managementu kvality, vztahu k životnímu prostředí a BOZP provádí certifikační orgán č. 3029.

5. Pokyny pro zpracování

Při zpracování suchých malťových směsí **MONOMIX SCC** je obecně nutno dodržovat zásady obsažené v příslušném technologickém postupu BETOSAN pro opravy železobetonových konstrukcí (TP č.1/06).

Podklad. Z povrchu opravovaného podkladu musí být odstraněn veškerý nesoudržný, uvolněný, zvětralý či jinak viditelně poškozený beton. Korodující výztuž musí být šetrně uvolněna a zbavena korozních zplodin. Povrch betonu je bezpodmínečně nutné náležitě provlhčit a to průběžně alespoň 120 minut před aplikací správkového materiálu. Náležitě provlhčený podklad musí být matně vlhký, nikoliv pokrytý lesklým vodním filmem.

Příprava směsi. Směs je jednosložková a smíchává se pouze s vodou. K míchání je nezbytné používat pomaloběžnou míchačku s nuceným oběhem. V případě menšího množství lze směs zamíchat vrtulovým míchadlem poháněným vhodnou elektrickou vrtačkou. Doporučený mísicí poměr udává následující tabulka:

označení/druh malty	max. zrno plniva	doporučený míšící poměr		tloušťka nanášené vrstvy v jednom pracovním zábě- ru	
		suchá složka (kg)	voda (litry)		
				min. (mm)	max. (mm)
MONOMIX SCC f jemná	1 mm	25	3,20 ÷ 3,45	15	35
MONOMIX SCC r střední	4 mm	25	3,05 ÷ 3,20	35	50
MONOMIX SCC c hrubá	8 mm	25	2,90 ÷ 3,10	50	≈200*

Poznámka: Doporučená tloušťka vrstvy, dle konkrétního použití může být i vyšší.

Doba zpracovatelnosti výrobku je při 20 °C 50 ÷ 60 minut.

Teplota podkladu ani okolní atmosféry nesmí být nižší než + 5 °C a vyšší než + 30 °C.

Zpracování směsi se provede klasickými postupy (pokládka na vodorovné podklady nebo ukládání do bednění) doplněnými podle potřeby přílohou nebo ponornou vibrací. Finalizace povrchu se provádí po „zavadnutí“ klasickými postupy (zatočení dřevěným, ocelovým nebo polystyrénovým hladítkem). Při finalizaci nesmí být do povrchu vnášena dodatečně voda.

Finalizace povrchu se provádí po „zavadnutí“ poslední vrstvy nejlépe suchým polyuretanovým hladítkem. Je nepřipustné povrch finalizovat za mokra.

Ošetření povrchu. Opravené povrchy je nezbytné ihned po dokončení náležitě ošetřit. Zejména je nutno zabránit přímému slunečnímu osvětlení, působení větru a dalších faktorů urychlujících nežádoucí odpařování záměsové vody. Dobře se osvědčuje použití ošetřovacích přípravků **DENSOCURE W** a **DENSOCURE R**.

6. Vydatnost

Vydatnost (měrná spotřeba) suché malty činí 1,8 kg/m² a 1 mm tloušťky.

7. Balení a skladování

Výrobek je balen do papírových pytlů s PE nástřikem po 25 kg. **MONOMIX SCC** musí být při dopravě a skladování účinně chráněn před vlhkostí. Doba skladovatelnosti v neporušených obalech činí 6 měsíců.

Po uplynutí min. doby trvanlivosti, která je vyznačena na obalu, není zajištěna plná účinnost přísady redukující chrom VI pod hranicí 2 ppm.

8. Ochrana zdraví při práci

Práce se suchou sanační maltou **MONOMIX SCC** nevyžaduje žádná mimořádná hygienická opatření. Výrobek obsahuje alkalické složky a je tudíž nutno zabránit zejména kontaminaci očí a sliznic. Při práci je proto nutno dodržovat BOZ platné pro práce s cementovými resp. vápennými maltami.

Vydáný bezpečnostní list odpovídá požadavkům EC-Regulation 1907/2006, článek 31. Protože výrobek splňuje kritéria pro klasifikaci jako nebezpečný, je nutné BL poskytnout příjemci nebo dopravci.

V zemích, ve kterých je platné nařízení REACH (čl. 33.1): Nařízení Evropské unie o chemických látkách a jejich bezpečném používání (REACH: EC 1907/2006), musí být profesionálním uživatelům a distributorům následující informace poskytnuta automaticky a bez vyžádání:

Tento výrobek je předmětem nařízení (ES) č. 1907/2006 (REACH). Neobsahuje žádné látky, které by mohly být uvolněny z výrobku za běžných nebo rozumně předvídatelných podmínek použití. Z tohoto důvodu nejsou žádné požadavky na registraci látek ve výrobcích, spadající pod článek 7.1.

Na základě našich současných znalostí, tento výrobek neobsahuje SVHC (látky vzbuzující mimořádné obavy), z kandidátní listiny zveřejněné Evropskou agenturou pro chemické látky v koncentracích nad 0,1% (w/w).

9. Odstraňování odpadu

Při zneškodňování kontaminovaného obalu a odstraňování zbytků přípravku je nutné postupovat podle zákona č. 185/2001 Sb. o odpadech v platném znění.

10. Důležité upozornění

Uvedené informace, zvláště rady pro zpracování a použití našich výrobků, jsou založeny na našich znalostech z oblasti vývoje chemických produktů a dlouholetých zkušenostech s aplikacemi v praxi při standardních podmínkách a řádném skladování a používání. Vzhledem k rozdílným podmínkám při zpracování a dalším vnějším vlivům, k četnosti výrobků, různému charakteru a úpravě podkladů, nemusí být postup na základě uvedených informací, ani jiných psaných či ústních doporučení, vždy zárukou uspokojivého pracovního výsledku. Veškerá doporučení firmy BETOSAN s.r.o. jsou nezávazná. Aplikátor musí prokázat, že předal písemně včas a úplně informace, které jsou nezbytné k řádnému a úspěšnému zaručujícímu posouzení firmou BETOSAN s.r.o. Aplikátor musí přezkoušet výrobky, zda jsou vhodné pro plánovaný účel aplikace. Především musí být zohledněna majetková práva třetí strany. Všechny námi přijaté objednávky podléhají našim aktuálním „Všeobecným obchodním a dodacím podmínkám“. Ujistěte se prosím vždy, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku. Ten je spolu s dalšími informacemi k dispozici na našem technickém oddělení nebo na www.betosan.cz.



11. CE značení

CE 1301	
BETOSAN s.r.o. Na Dolinách 28, 147 00 Praha 4	
07	
3-9/072013	
EN 1504-3:2005	
MONOMIX SCC Výrobek pro opravy betonu se statickou funkcí	
Pevnost v tlaku	třída R4
Obsah chloridových iontů	< 0,05%
Soudržnost	> 2,0 MPa
Odolnost proti karbonataci	vyhovuje
Tepelná slučitelnost, část 1 Zmrazování a tání	> 2,0 MPa
Modul pružnosti	> 20 GPa
Nebezpečné látky	splňuje 5.4
Reakce na oheň	evropská třída A1

Technický list č. 3-9
Vydání 20.9.2017
7 570 309 168

BETOSAN s.r.o., Na Dolinách 28, 147 00 Praha, Česká republika
Obchodně-technická kancelář Nová Cesta 291/40, 140 00 Praha 4, Česká republika
Tel./fax.:+420 241 431 212, tel.:+420 241 431 215
E-mail: praha@betosan.cz, www.betosan.cz

BETOSAN® PŘÍSAKY DO BETONU, NÁHRADA BETONU 3