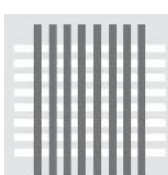


MONOCRETE rapid



8

Rychletuhnoucí prefabrikovaná opravná směs

1. Charakteristika výrobku

Jednosložková ztekucená jemnozrnná opravná směs. Splňuje požadavky třídy R3 dle normy EN 1504-3.

- určena pro opravy betonu (zásada 3, 4 a 7 metoda 3.1, 3.2, 3.3, 4.4, 7.1 a 7.2 dle EN 1504-3)
- má extrémně rychlý nárůst pevnosti
- neobsahuje chloridy, je plně kompatibilní s železobetonem
- je mrazuvzdorná
- má dobrou přilnavost k podkladnímu betonu
- vhodná pro tloušťky od 15 mm

2. Použití

MONOCRETE rapid je rychle tuhnoucí prefabrikovaná směs určená zejména pro lokální i plošné opravy betonových podlah i dalších konstrukcí, dále pro zálivky, výplň dutin apod., kde je vyžadováno rychlé vytvrzení. Směs se vyznačuje velmi krátkou dobou tuhnutí a extrémně rychlým nárůstem pevností. Po 6 hodinách je směs zatížitelná lehkým provozem, po 24 hodinách je možno opravené plochy vystavit plnému zatížení.

3. Fyzikální a mechanické parametry

Požadavky/výsledky podle EN 1504-3 třídy R3

	Zkušební metoda	Požadavek	Výsledek
Pevnost v tlaku (MPa)	EN 12190	>25	> 58
Obsah chloridových iontů	EN 1015-7	< 0,05 %	< 0,05 %
Soudržnost (MPa)	EN 1542	>1,5	> 1,5
Odolnost proti karbonataci	EN 13295	d_k kontrolní beton	vyhovuje
Tepelná vodivost, část 1: Zmrazování a tání (MPa)	EN 13687-1	přilnavost po zkoušce 1,5	> 1,5
Modul pružnosti (GPa)	EN 13415	> 15	> 15

Fyzikální a mechanické vlastnosti

Barva		nestandardní šedá
Pevnost v tahu za ohybu (MPa)	6 hod.	> 2,50
	24 hod.	> 6,00
	28 dn	> 10,50
Pevnost v tlaku (MPa)	6 hod.	> 10,0
	24 hod.	> 27,0
	28 dn	> 58,0
Modul pružnosti (GPa)		< 28
Koeficient teplotní roztažnosti (K ⁻¹)		11,0 ± 0,5 · 10 ⁻⁶
Mrazuvzdornost		> T150
Odolnost proti CHRL dle SN 73 1326 metoda A		D1 > 75

4. Zkušební atesty

Vyhovuje požadavkům normy EN 1504-3.

Výrobek je certifikován podle zákona č. 22/1997 Sb. a Nařízení EP a Rady (EU) č. 305/2011 (CPR).

Průběžnou nezávislou kontrolu kvality výroby zajišťuje AZL 1687 LABBET®.

Dozor nad systémy managementu kvality, vztahu k životnímu prostředí a BOZP provádí certifikační orgán č. 3029.

5. Pokyny pro zpracování

Při zpracování suchých maltových směsí **MONOCRETE rapid** je obecně nutno dodržovat zásady, obsažené v příslušném technologickém postupu BETOSAN pro opravy železobetonových konstrukcí (TP 1/06).

Podklad. Z podkladu musí být před nanášením odstraněny veškeré neistoty, nesoudržný uvolněný i jinak poškozený beton. Při případné korodující výztuži musí být zbavena nesoudržných korozních zplodin. Pevnost v tahu

povrchových vrstev podkladního betonu by měla být optimální na úrovni 1,5 MPa. Před aplikací na suché podklady je nutno povrch podkladu provlhčit, a to kontinuálně po dobu minimálně 120 minut. Před aplikací by měla být povrch matně vlhký, nikoliv pokrytý vlhkým lesklým vodním filmem.

Příprava směsi. Směs je jednosložková a smíchává se pouze s vodou. V případě menšího množství lze směs zamíchat pomaluběžným vrcholovým míchadlem poháněným vhodnou elektrickou vrtačkou, v větší objemy je nutno připravit v míchačce s nuceným oběhem. K 15 kg směsi (1 vдро) se přidává 2,1 ÷ 2,3 l vody. **K přípravě směsi nemohou být s ohledem na krátkou dobu tuhnutí použity klasické samospádové míchačky. Při přípravě v větší množství materiálu je nutno mít na zřeteli, že doba zpracovatelnosti při teplotě 20°C je 10 až 15 minut**

Doba zpracovatelnosti směsi je při 20 °C 10 ÷ 15 minut. Při vyšších teplotách se doba zpracovatelnosti významně zkracuje.

Teplota podkladu ani okolní atmosféry nesmí být nižší než + 1 °C a vyšší než + 35 °C. Směs má omezenou schopnost tuhnout i za záporných teplot.

Zpracování směsi se provádí klasickou pokládkou, popř. aplikací do bednění apod. Po aplikaci v těchto vrstvách se doporučuje lehké převibrování. Finalizace povrchu se provádí podle „zavadnutí“ klasickými postupy (zatočení dřevěným, ocelovým nebo polyuretanovým hladítkem). Při finalizaci nesmí být do povrchu vnášena dodatečná voda.

Ošetření povrchu. Vybetonované oblasti je nezbytné ihned po dokončení chránit před přímým sluncem a větrem. Intenzivní ošetření je třeba provádět 3 až 6 hodin po aplikaci. Optimální je zakrytí povrchu geotextiliemi udržovanými trvale ve vlhkém stavu.

6. Vydátost

Vydátost (množství spotřeby) suché malty činí 1,7 ÷ 1,8 kg/m² a 1 mm tloušťky.

7. Balení a skladování

Výrobek je balen do PE vder po 15 kg. Výrobek musí být při dopravě a skladování chráněn před vlhkostí, zejména pak před deštěm. Doba skladovatelnosti v neporušených obalech je 3 měsíce.

Po uplynutí doby trvanlivosti, která je vyznačena na obalu, není zajištěna plná účinnost přísady redukující chrom VI pod hranicí 2 ppm.

8. Ochrana zdraví při práci

Práce se suchou smětou **MONOCRETE rapid** nevyžaduje žádná mimořádná hygienická opatření. Výrobek obsahuje alkalické složky a je tudíž nutno zabránit zejména kontaminaci očí a sliznic. Při práci je proto nutno dodržovat BOZ platné pro práce s cementovými resp. vápennými maltami.

Vydávaný bezpečnostní list odpovídá požadavkům EC-Regulation 1907/2006, lánek 31. Protože výrobek splňuje kritéria pro klasifikaci jako nebezpečný, je nutné BL poskytnout příjemci nebo dopravci.

V zemích, ve kterých je platné nařízení REACH (č. 33.1): Nařízení Evropské unie o chemických látkách a jejich bezpečném používání (REACH: EC 1907/2006), musí být profesionálním uživatelem a distributorem následující informace poskytnuta automaticky a bez vyžádání:

Tento výrobek je podle nařízení (ES) č. 1907/2006 (REACH). Neobsahuje žádné látky, které by mohly být volně volny z výrobku za běžných nebo rozumně předvídatelných podmínek použití. Z tohoto důvodu nejsou žádné požadavky na registraci látek ve výrobcích, spadající pod lánek 7.1.

Na základě našich odborných znalostí, tento výrobek neobsahuje SVHC (látky vzbuzující mimořádné obavy), z kandidátní listiny zveřejněné Evropskou agenturou pro chemické látky v koncentracích nad 0,1% (w/w).

9. Odstranění odpadu

Při zneškodnění kontaminovaného obalu a odstranění zbytků přípravku je nutné postupovat podle zákona č. 185/2001 Sb. o odpadech v platném znění.

10. Důležité upozornění

Uvedené informace, zvláště rady pro zpracování a použití našich výrobků, jsou založeny na našich znalostech z oblasti vývoje chemických produktů a dlouholetých zkušenostech s aplikacemi v praxi při standardních podmínkách a obvyklém skladování a používání. Vzhledem k rozdílným podmínkám při zpracování a dalším vnějším vlivům, kterými výrobek, různěmu charakteru a úpravě podkladu, nemusí být postup na základě uvedených informací, ani jiných psaných i ústních doporučení, vždy zárukou uspokojivého pracovního výsledku. Veškerá doporučení firmy BETOSAN s.r.o. jsou nezávazná. Aplikátor musí prokázat, že předal písemně v as a úplné informace, které jsou nezbytné k obvyklému a úspěšnému posouzení firmou BETOSAN s.r.o. Aplikátor musí před zkouškou výrobky, zda jsou vhodné pro plánovaný účel aplikace. Především musí být zohledněna majetková práva třetí strany. Všechny námi přijaté objednávky podléhají našim aktuálním „Všeobecným obchodním a dodacím podmínkám“. Ujistěte se prosím vždy, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku. Ten je spolu s dalšími informacemi k dispozici na našem technickém oddělení nebo na www.betosan.cz.



11. CE zna ení

 1301	
BETOSAN s.r.o. Na Dolinách 28, 147 00 Praha 4	
07	
8-8/072013	
EN 1504-3:2005	
MONOCRETE rapid Výrobek pro opravy betonu se statickou funkcí	
Pevnost v tlaku	> 58 MPa
Obsah chloridových iontů	< 0,05%
Soudržnost	> 1,5 MPa
Odolnost proti karbonataci	vyhovuje
Tepelná slu itelnost, ást 1: Zmrazování a tání	> 1,5 MPa
Modul pružnosti	> 15 GPa
Nebezpečné látky	spl ůje 5.4
Reakce na ohe	evropská t ída A1

Technický list . 8-8
Vydání 22.8.2017
7 556 808 125

BETOSAN s.r.o., Na Dolinách 28, 147 00 Praha, eská republika
Obchodní -technická kancelář Nová Cesta 291/40, 140 00 Praha 4, eská republika
Tel./fax.:+420 241 431 212, tel.:+420 241 431 215
E-mail: praha@betosan.cz, www.betosan.cz