SANOFIX F

Sanační štuk pro finalizaci sanační jádrové omítky SANOFIX H.

1. Charakteristika výrobku

Jednosložková suchá maltová směs na bázi anorganických pojiv, klasických i lehčených plniv a speciálních přísad zajišťujících zvýšenou pórovitost a hydrofobnost výsledné vrstvy. Splňuje požadavky normy EN 998-1

- odpovídá předpisu WTA 2-9-04/D
- má nízký difúzní odpor, tj. vysokou propustnost pro vodní páry
- poskytuje vhodný podklad pro nanášení prodyšných nátěrů
- finalizuje se shodně jako klasický štuk

2. Použití

SANOFIX F je jednosložková suchá maltová směs s vysokou pórovitostí a hydrofobností. Používá se jako poslední finální vrstva sanačního systému **SANOFIX**. Plní úlohu klasického štuku. Nanáší se ručně, v tloušťce max. do 2 mm.

3. Fyzikální a mechanické parametry

Požadavky/výsledky podle EN 998-1

Vlastnost	Deklarovaná hodnota nebo třída
Reakce na oheň	třída A1
Penetrace po zkoušce absorpce (mm)	< 5

Fyzikální a mechanické vlastnosti

Barva	bílá
Zrnitost (mm)	0 ÷ 0,7
Spotřeba vody na 25 kg (l)	11 ÷ 12,5
Spotřeba suché směsi na 1m^2 při tl. vrstvy 2 mm (kg)	2
Porózita (%)	> 45

4. Zkušební atesty

Vyhovuje požadavkům normy EN 998-1.
Výrobek je certifikován podle zákona č. 22/1997 Sb. a Nařízení EP a Rady (EU) č. 305/2011 (CPR).
Průběžnou nezávislou kontrolu kvality výroby zajišťuje AZL 1687 LABBET®.
Dozor nad systémy managementu kvality, vztahu k životnímu prostředí a BOZP provádí certifikační orgán č. 3029.

5. Pokyny pro zpracování

Podklad. Podkladem pro nanášení štukové sanační malty **SANOFIX F** je dobře vyzrálá jádrová omítka **SANOFIX H**, která musí být před aplikací sanačního štuku zbavena eventuálních nečistot i případných drobných nerovností. Povrch podkladní jádrové omítky by měl být drsný „otevřený“ tak, aby došlo k dobrému mechanickému zakotvení finální vrstvy. Proto je nepřípustné, aby podkladní jádrová omítka byla zatáčena hladítky z hutných materiálů (ocel, novodur) nebo filcována. Povrch se doporučuje případně zdrsnit roštovou škrabkou nebo ocelovým kartáčem. Extrémně vyschlé podkladní jádrové omítky se doporučuje v dostatečném předstihu před aplikací štukové vrstvy lehce zvlhčit.
Příprava malty. Suchá maltová směs se smíchá pouze s doporučeným množstvím pitné vody, případně vody odpovídající ČSN 73 2028. Dávka vody se případně upraví tak, aby konzistence byla vhodná pro ruční natahování štuku na podklad. Menší množství malty lze míchat vrtulovým nástavcem poháněným vhodnou elektrickou vrtačkou, větší množství pak v míchačce s nuceným oběhem, případně v míchačce samospádové. Intenzitě míchání je třeba přizpůsobit jeho délku, která v případě samospádové míchačky je 5 až 10 minut.
Doba zpracovatelnosti výrobku je při 20 °C 60 ÷ 90 minut.
Teplota podkladu ani okolní atmosféry nesmí být nižší než + 5 °C a vyšší než + 30 °C.
Nanášení malty **SANOFIX F** se provádí klasickým ručním „natahováním“. Štuková vrstva se nanáší zásadně jako jednovrstvá, přičemž tloušťka vrstvy nesmí překročit 2 mm. Při tlustších vrstvách vzniká riziko vzniku smršťovacích trhlin.
Finalizace povrchu se provádí po „zavadnutí“ štuku filcovým nebo molitanovým hladítkem.
Ošetření povrchu. Finalizovaný povrch je třeba pokud možno chránit před přímým slunečním osvitem, působením větru a dalších faktorů urychlujících nežádoucí odpařování záměsové vody. Nanášení povrchových nátěrových vrstev lze provádět v závislosti na teplotě a relativní vlhkosti okolního vzduchu nejdříve za 14, optimálně za 28 dnů.

Upozornění. V méně exponovaných prostorách se doporučuje povrch vyzrálého sanačního štuku **SANOFIX F** opatřit nátěrem vápenným mlékem. Výslovně se nedoporučuje pro finální povrchovou úpravu omítkového systému **SANOFIX** používat malířské nátěry s organickými přísadami (klíh, kasein), které zvyšují riziko vzniku plísní při intenzivnější difúzi vodní páry omítkovým systémem. Případné interiérové i exteriérové nátěry musí mít malý difúzní odpor. Proto se doporučuje použití silikátových (např. **SANOFIX SILIKAT W**), případně silikonových barev. Exteriérové nátěry, které nejsou hydrofobní, by měly být opatřeny v oblasti cca 100 cm nad terénem hydrofobním nástřikem.

6. Vydatnost

Spotřeba suché směsi na 1 m^2 při tloušťce vrstvy 2 mm činí 2 kg.

7. Balení a skladování

Výrobek je balen do papírových pytlů s vnitřním PE nástřikem po 25 kg. **SANOFIX F** musí být při dopravě a skladování účinně chráněn před vlhkostí. Doba skladovatelnosti činí v neporušených původních obalech 6 měsíců.

8. Ochrana zdraví při práci

Práce se suchou maltou **SANOFIX F** nevyžaduje žádná mimořádná hygienická opatření. Výrobek obsahuje alkalické složky a je tudíž nutno zabránit zejména kontaminaci očí a sliznic. Při práci je proto nutno dodržovat BOZ platné pro práce s cementovými resp. vápennými maltami.
Vydaný bezpečnostní list odpovídá požadavkům EC-Regulation 1907/2006, článek 31. Protože výrobek splňuje kritéria pro klasifikaci jako nebezpečný, je nutné BL poskytnout příjemci nebo dopravci.
V zemích, ve kterých je platné nařízení REACH (čl. 33.1): Nařízení Evropské unie o chemických látkách a jejich bezpečném používání (REACH: EC 1907/2006), musí být profesionálním uživatelům a distributorům následující informace poskytnuta automaticky a bez vyžádání:
Tento výrobek je předmětem nařízení (ES) č. 1907/2006 (REACH). Neobsahuje žádné látky, které by mohly být uvolněny z výrobku za běžných nebo rozumně předvídatelných podmínek použití. Z tohoto důvodu nejsou žádné požadavky na registraci látek ve výrobcích, spadající pod článek 7.1.
Na základě našich současných znalostí, tento výrobek neobsahuje SVHC (látky vzbuzující mimořádné obavy), z kandidátní listiny zveřejněné Evropskou agenturou pro chemické látky v koncentracích nad 0,1% (w/w).

9. Odstraňování odpadu

Při zneškodňování kontaminovaného obalu a odstraňování zbytků přípravku je nutné postupovat podle zákona č. 185/2001 Sb. o odpadech v platném znění.

10. Důležité upozornění

Uvedené informace, zvláště rady pro zpracování a použití našich výrobků, jsou založeny na našich znalostech z oblasti vývoje chemických produktů a dlouholetých zkušenostech s aplikacemi v praxi při standardních podmínkách a řádném skladování a používání. Vzhledem k rozdílným podmínkám při zpracování a dalším vnějším vlivům, k četnosti výrobků, různému charakteru a úpravě podkladů, nemusí být postup na základě uvedených informací, ani jiných psaných či ústních doporučení, vždy zárukou uspokojivého pracovního výsledku. Veškerá doporučení firmy BETOSAN s.r.o. jsou nezávazná. Aplikátor musí prokázat, že předal písemně včas a úplné informace, které jsou nezbytné k řádnému a úspěch zaručujícímu posouzení firmou BETOSAN s.r.o. Aplikátor musí přezkoušet výrobky, zda jsou vhodné pro plánovaný účel aplikace. Především musí být zohledněna majetková práva třetí strany. Všechny námi přijaté objednávky podléhají našim aktuálním „Všeobecným obchodním a dodacím podmínkám". Ujistěte se prosím vždy, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku. Ten je spolu s dalšími informacemi k dispozici na našem technickém oddělení nebo na www.betosan.cz.

11. CE značení

CE	
BETOSAN s.r.o. Na Dolinách 28, 147 00 Praha 4	
03	
5-3/072013	
EN 998-1:2017	
SANOFIX F Sanační štuk	
Reakce na oheň	A1
Absorpce vody	NPD
Propustnost vodních par μ	NPD
Přídržnost	NPD
Tepelná vodivost	NPD
Trvanlivost	NPD
Nebezpečné látky	splňuje 5.3.4

5

SANACE VLHKÉHO ZDIVA DLE WTA 2-9-04/D

BETOSAN®

BETOSAN s.r.o., Na Dolinách 28, 147 00 Praha, Česká republika
Obchodně-technická kancelář Nová Cesta 291/40, 140 00 Praha 4, Česká republika
Tel./fax.:+420 241 431 212, tel.:+420 241 431 215
E-mail: praha@betosan.cz, www.betosan.cz